



T.E.S.I.S.r.l.  
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B  
52010 Subbiano, Arezzo

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978  
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101  
Calibration Centre  
Laboratorio Accreditato di  
Taratura



LAT N° 101  
Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 3  
Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 8906\_2011\_ACCR  
Certificate of Calibration

- data di emissione date of issue	2011-10-11
- cliente customer	Project Automation S.p.A. Viale Elvezia, 42 Monza (MB)
- destinatario receiver	Comune di Rovigo Piazza V. Emanuele II, 1 45100 - Rovigo
- richiesta application	CPJ
- in data date	2010-02-15
<u>Si riferisce a</u> Referring to	
- oggetto item	Misuratore di Velocità di Autoveicoli
- costruttore manufacturer	RobotVisualSystemsGmbH divisione TRAFFIPAX
- modello model	Traffiphot III SR-Photor&V
- matricola serial number	ROV-N1078-03-CV (impianto) + 593-100/60632 (misuratore) + 593-206/61892 (box)
- data delle misure date of measurements	2011-10-06
- registro di laboratorio laboratory reference	RLT/ACCR_2011

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).*

*This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura  $k$  corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore  $k$  vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor  $k$  corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor  $k$  is 2.*

Il Responsabile del Centro  
Head of the Centre

Ing. Marco Porpora





**T.E.S.I.S.r.l.**  
Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B  
52010 Subbiano, Arezzo

Tel +39 0575 422468/+39 0575  
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101  
*Calibration Centre*  
Laboratorio Accreditato di  
Taratura



LAT N° 101  
Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 3  
Page 3 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 8906\_2011\_ACCR  
*Certificate of Calibration*

**2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA**

**2.1 Campo di velocità da 30 a 100km/h**

**2.1.1 Corsia di marcia**

Stima dello scarto della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ( $v_{UUT}-v_{ref}$ ):	-0,52 km/h
Incertezza estesa associata alla stima degli scarti:	0,24 km/h
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	+0,62 km/h
Numero di misure effettuate:	41

**2.1.2 Corsia di sorpasso**

Stima dello scarto della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ( $v_{UUT}-v_{ref}$ ):	-0,48 km/h
Incertezza estesa associata alla stima degli scarti:	0,27 km/h
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	+0,49 km/h
Numero di misure effettuate:	38

**2.2 Campo di velocità oltre 100km/h**

**2.2.1 Corsia di marcia**

Stima dello scarto della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ( $v_{UUT}-v_{ref}$ ):	-0,26 %
Incertezza estesa associata alla stima degli scarti:	0,57 %
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	+0,81 %
Numero di misure effettuate:	9

**2.2.2 Corsia di sorpasso**

Stima dello scarto della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ( $v_{UUT}-v_{ref}$ ):	-0,35 %
Incertezza estesa associata alla stima degli scarti:	0,55 %
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	+0,45 %
Numero di misure effettuate:	9

  
Il Responsabile del Centro



T.E.S.I S.r.l.

Sede: Zona Ind.le Castelnuovo, 242/B  
52010 Subbiano, Arezzo

Tel +39 0575 422468 / +39 0575 420978  
Fax +39 0575 421282

Centro di Taratura LAT N° 101  
*Calibration Centre*  
Laboratorio Accreditato di  
Taratura

LAT N° 101

Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

ALLEGATO AL CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 8906\_2011\_ACCR  
*Attachment to the Certificate of Calibration*

- data di emissione  
*date of issue* 2011-10-11  
- cliente  
*customer* Project Automation S.p.A.  
- destinatario  
*receiver* Viale Elvezia, 42 Monza (MB)  
Comune di Rovigo  
Piazza V. Emanuele II, 1 45100 - Rovigo

Si riferisce a

*Referring to*

- oggetto  
*item* Misuratore di Velocità di Autoveicoli  
- costruttore  
*manufacturer* RobotVisualSystemsGmbH  
- modello  
*model* divisione TRAFFIPAX  
Traffiphot III SR-Photor&V  
- matricola  
*serial number* ROV-N1078-03-CV (impianto) + 593-100/60632  
(misuratore) + 593-206/61892 (box)  
- data delle misure  
*date of measurements* 2011-10-06

Il certificato n. 8906\_2011\_ACCR riporta i risultati delle misure e le incertezze ad esse associate rilevate in fase di verifica iniziale, cioè nello stato in cui lo strumento è pervenuto presso il Centro di Taratura.

Gli errori positivi massimi calcolati rientrano nei limiti del 5% con minimo di 5km/h  
Non è stata effettuata alcuna operazione di messa in punto (regolazione)

Il Centro di taratura di T.E.S.I., essendo accreditato ACCREDIA per le misure oggetto di detto certificato, opera in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025 "Requisiti Generali per la Competenza dei Laboratori di Prova e Taratura" che definisce i requisiti di Assicurazione Qualità dei Laboratori di Taratura

Il Responsabile del Centro  
*Head of the Centre*  
Ing. Marco Porpora